



SCHOMBURG ASODUR®-EV200

TOOTE NR: 206 436

Kolmekomponentne, lahustivaba, kõrgete tehniliste näitajatega, väga hea voolavusega, epoksüvaigu baasil mört.

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2 06436	
DIN EN 1504-6:2006-11 ASODUR-EV200 Anchoring product	
Pull out strength	≤ 0,6 mm
Chloride ion content	≤ 0,05 %
Glass transition temperature	≥ 45 °C
Creep under tensile load	≤ 0,6 mm
Reaction to fire	E
Dangerous substances	NPD

NPD = „No Performance Determined“

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 19 2 06436	
EN 13813 ASODUR-EV200 Synthetic resin screed mortar for indoor application	
Reaction to fire	Class E
Release of corrosive substances	SR
Compressive strength	C80
Flexural strength	F30
Resistance to wear	AR0,5
Tensile strength	B2,0
Impact resistance	IR16

- väga hea voolavusega;
- kõvastub väga kiiresti;
- talub kestvalt kemikaale;
- sobib paigaldamiseks nii niisketele kui kuivadele aluspindadele.
- ASODUR-EV200 vastab standardi ASTM C-881 „Epoksüvaigu baasil nakkesüsteemid betoonile“ kõigile nõudmistele.

KASUTUSALAD:

Materjali ASODUR-EV200 kasutatakse masinavundamentide, mis peavad taluma suurt dünaamilist koormust ja vibratsiooni; seadmete, mis peavad taluma kemikaale; silla liikuva tugiosa plaatide; kraanarööbaste alusteks valamistöödeks. Veel kasutatakse materjali: tugevate ankurpoltide kinnitamiseks ja betoonis olevate suurepinnaliste tühimike täitmiseks.

PAKEND:

ASODUR-EV200 on pakendatud 30 kg komplektina, mis koosneb kolmest komponendist. Kõik komponendid tarnitakse sobivas segamisvahekorras.

HOIUSTAMINE:

24 kuud suletud originaalanumates, üle +5°C juures, kuivas ja külmumisohtu ruumis.

KOGUKULUM:

u 2 kg/l või 20 kg/10 mm sügavune auk 1m2 kohta.

Karedatel, töötlemata aluspindadel tuleb arvestada suurema kuluga.

Kulunormi väljaarvutamisel tuleb arvesse võtta ka materjalikadu.

TEHNILISED ANDMED:

Vorm:	väga hea voolavusega hall vedelik
Tihedus:	2,0 g/mm3 +20°C juures
Paigaldusaeg:	150 minutit +23°C juures
Kemikaalitaluvus:	
talub reagente ja kemikaale; sh soolast vett, orgaanilisi ja anorgaanilisi	
happeid, leeliseid jms Leektäpp:	> +200°C
Veeimavus (ASTM D-570):	0,10 %
Survetugevus (ASTM D-695):	65 N/mm2 24 tunni pärast
	105 N/mm2 7 päeva pärast
Paindetugevus (ASTM D-638):	40 N/mm2
Tõmbetugevus (ASTM D-638):	15 N/mm2

OMADUSED:

ASODUR-EV200 on kolmekomponentne, lahustivaba, kõrgete tehniliste näitajatega, väga hea voolavusega epoksüvaigu baasil mört 10 kuni 200 mm süvendite täitmiseks. Materjal ei kahane kuivamisel.

ASODUR-EV200 alus on epoksüvaigud, kuivamis- või kõvastumise kiirendajad ning kõvad ja inertsed täiteained. Kui komponendid on omavahel kokku segatud, nakkub materjal väga hästi, omab väga head survetugevust ning mehaanilise koormuse taluvust nii tardumise alg- kui lõppstaadiumis. Samuti on mördil hea kemikaalikindlus.

- hõlpsasti segatav ja paigaldatav;
- lahustivaba; kuivjääk 100 %;
- kuivamisel ei kahane;

Sellel tehniliste andmete lehel sisalduv info põhineb meie uuringute tulemustel ja meie praktilistel kogemustel antud valdkonnas. Kõik katseandmed on keskmised väärtused, mis on saadud määratletud tingimustel. Meie toodete nõuetekohane ning seega efektiivne ja edukas paigaldamine ei ole meie kontrolli all. Paigaldaja vastutab objekti spetsiifiliste tingimustega arvestades nõuetekohase paigaldamise ja ehitusprotsessi lõpptulemuste eest. See võib eeldada selles dokumendis standardsete juhtumite tarvis antud soovitude kohandamist. Selles tehnilises suunises sisalduvaid spetsifikatsioone ületavad meie töötajate või esindajate esitatud spetsifikatsioonid eeldavad kirjalikult üle kinnitamist. Kinni tuleb pidada katsetamise ja paigaldamise suhtes kehtivatest standarditest, tehnilistest suunistest ning üldtunnustatud tehnoloogilistest nõuetest. Me saame seetõttu garanteerida ja garanteerime üksnes oma toodete kvaliteedi meie täpsustatud tingimustel, mitte nende efektiivset ja edukat paigaldamist. See suunis on tehniliselt revideeritud ning kõik selle varasemad versioonid on kehtetud.



Primostar



ESINDAJA EESTIS: Primostar OÜ

TOOTJA: Schomburg GmbH

Nakketugevus (ASTM C-882): betoon: 4 N/mm²
teras: 15 N/mm²
Soojuspaismistegur: 42 x 106 mm/mm/°C

ALUSPIND:

Vastavalt aluspinnale peavad olema täidetud järgmised kriteeriumid:

Tsemendist sideainega aluspinnad:

Betooni kvaliteet: vähemalt C 20/25
Tsementpõranda kval.: vähemalt EN 13813
CT-C35-F5
Nakketugevus: ≥1,5 N/mm²
Vanus: vähemalt 28 päeva
Krohvi kvaliteet: min. P IIIa / P IIIb
Nakketugevus: u. 0,8 N/mm²
Jääkniiskus: < 4% (CM-meetod)

Aluspind peab olema tugev ja sellel ei tohi olla naket halvendavaid aineid, nt tolm, eraldunud tsemendipiim, määrdained, rooste vms.
Vastavalt töödeldava aluspinna omadustele kasutada ettevalmistuseks sobivat meetodit, nt betooni- või tellispinna karestamine, abrasiivpulberpuhastus, surveveega pinnatöötlus või haaveljugu puhastus.

Sõltuvalt aluspinna tüübist ja seisukorrast peavad olema täidetud järgmised kriteeriumid:

Tsementsideainega aluspinnad

Betooni kvaliteet: vähemalt C20/25
Vanus: vähemalt 14 päeva
Nakketugevus: > 1,5 N/mm²

Raud- ja teraspinnad

Aluspinnad peavad olema lihvitud nii, et oleks saavutatud läikiv metallviimistlus vastavalt Rootsi standardile Sa 2 1/2. Paigaldada korrosioonikaitse ASODUR-K4032 koheselt pärast lihvimist.

Raketis

Paigaldada veetihe vormikilp ümber alusplaadi (visuaalseks ja füüsikaliseks kontrolliks) ja tagada, et ühele poole platsibetooni raketist tekib hüdrostaatiline rõhk. Raketisele tuleb paigaldada õli baasil vormimääre, nt BLANKOL-0 ja lasta sellel kuivada enne materjali ASODUR-EV200 valamist.

Kokku segamine

Komponent A (vaik), komponent B (kõvendaja) ja komponent C (täiteaine) tarnitakse sobivas segamisvahekorras. B-komponent lisatakse A-komponentidele. Jälgida, et kõvendaja voolaks täies ulatuses A-komponenti hulka. Komponentide kokkusegamiseks kasutada u 300 kuni 400 pööret minutis töötavat segurit (nt vispliga puur). Segada, kuni mass on homogeenne. Jao kaupa lisada komponent C ja segada, kuni mass on voolav ja homogeenne.

Segada hoolikalt ka segamisanuma põhjast ja külgedelt, et kõvendaja jaotuks ühtlaselt. Valada segu puhtasse anumasse ning segada veel kord hoolikalt läbi. Segamisaeg on u 3 minutit. Materjali temperatuur peaks segamise ajal olema max +30°C.

PAIGALDAMINE:

Segada kokku piisavas koguses toodet ja tagada järjepidev valamisprotsess, et vältida mõrditaskute teket. Pidada kinni segamis- ja paigaldusaegadest ning arvestada välja, mitu komplekti toodet on vajalik kokku segada, et valamise ajal ei jää materjali puudu.

Tampimine ja vibreerimine pole vajalik, sest ASODUR-EV200 on väga hea voolavusega mört. Valada tohib ainult ühest nurgast või küljest, et õhk saaks välja tungida. Konstantne vedelikukihki kõrgus hoiab ära õhumullide tekke alusplaadi all jakindlustab hea nakke (efektiivne toetuspind).

Kihipaksus peab olema vähemalt 10 mm. Üle 200 mm paksust kihti ei tohi ühe töökäiguga paigaldada.

Kõvenemine

ASODUR-EV200 kõveneb kiiresti pärast paigaldamist. Kõvenemata toodet tuleb kaitsta vihma ja liikuva vee eest. Kui materjal on juba kõvenenud, ei ole lisameetmed vajalikud.

TÖÖVAHENDID:

Et vältida kõvenenud tootejääke tööriistadel, tuleb paigaldusprotsessi ajal kõiki tööriistu iga 40 kuni 60 minuti järel (sõltuvalt temperatuurist) puhastada regulaarselt ja põhjalikult materjaliga ASO-R001.

Tööriistu tuleb põhjalikult puhastada ka koheselt peale paigaldamist ja töökatkestuste ajal.

Kõvastunud materjali on võimalik ainult mehaaniliselt eemaldada.

OHUTUS:

ASODUR-EV200 on pärast täielikku kõvenemist füsioloogiliselt ohutu. Kõvendaja (komponent B) on söövitav. Vältida kõvendaja sattumist nahale. Paigaldamisel kanda kaitsekindaid ja silmade kaitset. Puhastada määrduvad nahk vee ja seebiga.

Veele on soovitatav lisada 10 % majapidamisäädikat. Pritsmete silma sattumisel loputada silmad koheselt rohke veega ning pöörduda arsti poole. Näidata arstile kehtivat tehnilist märklehte. Järgida epoksüvaikude paigaldamise kaitseeskirju.

NB!

- Segada alati kokku kogu pakendi sisu, mitte kokku segada osakoguseid.
- Kõvenemata toodet tuleb kaitsta vihma ja liikuva vee eest.

Sellel tehniliste andmete lehel sisalduv info põhineb meie uuringute tulemustel ja meie praktilistel kogemustel antud valdkonnas. Kõik katseandmed on keskmised väärtused, mis on saadud määratletud tingimustel. Meie toodete nõuetekohane ning seega efektiivne ja edukas paigaldamine ei ole meie kontrolli all. Paigaldaja vastutab objekti spetsiifiliste tingimustega arvestades nõuetekohase paigaldamise ja ehitusprotsessi lõpptulemuste eest. See võib eeldada selles dokumendis standardsete juhtumite tarvis antud soovitude kohandamist. Selles tehnilises suunises sisalduvaid spetsifikatsioone ületavad meie töötajate või esindajate esitatud spetsifikatsioonid eeldavad kirjalikult üle kinnitamist. Kinni tuleb pidada katsetamise ja paigaldamise suhtes kehtivatest standarditest, tehnilistest suunistest ning üldtunnustatud tehnoloogilistest nõuetest. Me saame seetõttu garanteerida ja garanteerime üksnes oma toodete kvaliteedi meie täpsustatud tingimustel, mitte nende efektiivset ja edukat paigaldamist. See suunis on tehniliselt revideeritud ning kõik selle varasemad versioonid on kehtetud.



- Kõrgemad temperatuurid lühendavad paigaldusaega. Madalamatel temperatuuridel paigaldus- ja kõvenemisaeg pikeneb. Madalamatel temperatuuridel suureneb ka materjali kulu.
- Kasutusjuhtudeks, mida käesolevas märklehes ei ole kirjeldatud, tuleb saada SCHOMBURG GmbH kirjalik luba.
- ASODUR-EV200 ei ole liigitatud ohtlike ainete hulka vastavalt GefStoffV (ohtlike ainete määrus).

Järgida kehtivat EÜ ohutusandmete lehte.

GISCODE: RE 1

Antud tehniline leht on tõlge Saksakeelsest versioonist ega arvesta kohalikke ehitusalased ja juriidilisi nõudeid. See on mõeldud üldise tootekirjelduse edastamiseks. Juriidiliselt on kehtiv ainult Saksakeelne tehniline leht või võõrkeelne tõlge Schomburgi tütarettevõtete poolt nende tegevuspiirkonnas.

Test fluid	Concentration (%)	Classification		
		low resistance (≤ 8 hours)	moderate resistance (≤ 72 hours)	high resistance (≥ 14 days)
Inorganic acids				
Nitric acid	15			■
Sulphuric acid	20			■
Hydrochloric acid	10			■
Organic acids				
Formic acid	5		■	
Citric acid	20			■
Lactic acid	20		■	
Alkalis				
Sodium hydroxide	conc.			■
Ammonia	conc.			■
Solvent				
Kerosene	neat			■
Petrol	neat			■
Diesel	neat			■
Ethanol	neat			■
Oils				
Engine oil	neat			■
Brake fluid	neat			■
Heating oil	neat			■
Aqueous solution				
De-icing salt	conc.			■

Sellel tehniliste andmete lehel sisalduv info põhineb meie uuringute tulemustel ja meie praktilistel kogemustel antud valdkonnas. Kõik katseandmed on keskmised väärtused, mis on saadud määratletud tingimustel. Meie toodete nõuetekohane ning seega efektiivne ja edukas paigaldamine ei ole meie kontrolli all. Paigaldaja vastutab objekti spetsiifiliste tingimustega arvestades nõuetekohase paigaldamise ja ehitusprotsessi lõpptulemuste eest. See võib eeldada selles dokumendis standardsete juhtumite tarvis antud soovitude kohandamist. Selles tehnilises suunises sisalduvaid spetsifikatsioone ületavad meie töötajate või esindajate esitatud spetsifikatsioonid eeldavad kirjalikult üle kinnitamist. Kinni tuleb pidada katsetamise ja paigaldamise suhtes kehtivatest standarditest, tehnilistest suunistest ning üldtunnustatud tehnoloogilistest nõuetest. Me saame seetõttu garanteerida ja garanteerime üksnes oma toodete kvaliteedi meie täpsustatud tingimustel, mitte nende efektiivset ja edukat paigaldamist. See suunis on tehniliselt revideeritud ning kõik selle varasemad versioonid on kehtetud.