

UAB "SCHOMBURG BALTIC"

Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073

Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv

www.schomburg.com/lt/lv

**Tehnisko datu lapa****AK7P**

Artikuls Nr. 2 01000 lapa 1 no 2

Elastificēta flīžu līme

CHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 04 2 01000	
EN 12004 AK7P Cement-based adhesive for the installation of tiles in interior and exterior areas	
C2	
Reaction to fire:	Class A1/A1 _{fl}
Bond strength, as tensile adhesion strength after dry storage:	≥ 1 N/mm ²
Durability, as tensile adhesion strength after water immersion:	≥ 1 N/mm ²
tensile adhesion strength after warm storage:	≥ 1 N/mm ²
Tensile adhesion strength after freeze/thaw cycles:	≥ 1 N/mm ²

**Īpašības:**

- Ļoti zema emisija.
- Pārbaudīta un atbilst DIN EN 12004, C2 TE.
- Iekštelpām un ārtelpām.
- Īpaši labas nenoslīdēšanas īpašības.
- Viegli pielietojama.

Pielietojums:

AK7P tiek pielietots kā plānās kārtas līme keramisko flīžu ar zemu ūdens absorbciju ($\leq 0,5\%$), fajansa flīžu, klinkera flīžu un mozaīku pielīmēšanai.

AK7P ir piemērots visām pamatnēm saskaņā ar DIN 18157, 1. daļu, tādām kā: betons, gāzbetons, apmetums, cementa un kalcija sulfāta izlīdzinošās kārtas, apsildāmās izlīdzinošās kārtas, ķieģeļu mūris, mitrumizturīgs režģis, u.c.

AK7P ir piemērots vieglu celtniecības plātņu pielīmēšanai, piemēram, no stiegrota ekstrudētā polistirola.

AK7P ir piemērots iekšdarbiem, t.sk. dzīvojamām telpām, pateicoties ļoti zelai emisijai pēc GEV EMICODE (Emisiju kontroles apvienība grīdu segumiem, līmēm un celtniecības materiāliem), kas tiek pozitīvi novērtēts pēc sertificēšanas sistēmas saskaņā ar DGNB, LEED, BREEAM, HQE. Augstākais kvalitātes līmenis 4, 8. rinda atbilstoši DGNB kritērijiem "ENV 1.2 vietējā ietekme uz vidi".

Tehniskie dati:

Bāze: cements, smilts, polimēru piedevas.

Krāsa: cementa pelēka.

Pildvielas: smalki granulēta smilts.

Ugunsreakcija: A1 / A1_{fl}

Pārbaudes: DIN EN 12004, MPA NRW,

Pārbaudes sertifikāts

220001533-02-01,

ugunsreakcija saskaņā ar EN 13501-1

Tilpumsvars: 1,35 kg/dm³

Darba/pamatnes

temperatūra: no +5° C līdz +25° C

Izstrādes laiks*: ~2 stundas

Atvērtais laiks*: ~20-30 minūtes

Var staigāt*: ~pēc 24 st.

Var aizpildīt šuves*: ~pēc 24 st.

Pilna slodze*: ~pēc 7 dienām

*) Pie +23° C un 50% relatīvā mitruma

Instrumentu uzreiz pēc lietošanas

tīrīšana: ar ūdeni

Patēriņš: 2,1 kg/m² ar 6 mm zobšpakteli2,8 kg/m² ar 8 mm zobšpakteli3,5 kg/m² ar 10 mm zobšpakteli5,2 kg/m² ar 12 mm zobšpakteli

Iepakojums: maiss 25 kg

Uzglabāšana: sausā vietā, 12 mēneši neatvērtā oriģinālajā iepakojumā. Atvērtus iepakojumus izlietot nekavējoties.

Pamatne:

Pamatnei jābūt sausai, izturīgai, līdzenai, tīrai, bez kustīgām daļiņām, nestabilām kārtām, eļļas un krāsas paliekām. Pamatnei ir jābūt saskaņā ar DIN 18157-1. daļu. Ļoti uzsūcošas pamatnes ir jāgruntē ar ASO-Unigrund-K, gludas pamatnes ir jāpadara raupjākas, jāatver poras. Kalcija sulfāta izlīdzinošās kārtas ir jāpadara raupjas, jānotīra un jānogruntē ar ASO-Unigrund-K vai ASO-Unigrund-S (1 : 1 ar ūdeni). Ja uz kalcija sulfāta izlīdzinošās kārtas tiek pielīmētas lielformāta flīzes, mēs rekomendējam gruntēt ar ASODUR-V360W. Apsildāmās grīdas ir jāuzsilda pirms flīžu uzklāšanas.

Pamatnes virsmas mitrums nedrīkst būt lielāks par:

Cementa izlīdzinošās kārtas: $\leq 2,0 \text{ CM}\%$

Kalcija sulfāta izlīdzinošās kārtas

bez apsildes: $\leq 0,5 \text{ CM}\%$

Kalcija sulfāta izlīdzinošās kārtas

ar apsildi: $\leq 0,3 \text{ CM}\%$

Sagatavošana:

Tīrā traukā samaisīt 7,0 – 8,25 l ūdens ar 25 kg AK7P līdz viendabīgai konsistencei.

Atstāt maisījumu uz 3 minūtēm un vēlreiz samaisīt. Nesagatavot vairāk līmes, cik var izlietot līmes izstrādes laikā. Uzlikt līmi uz pamatnes un izlīdzināt ar attiecīga zobu izmēra ķelli, pielīmēt flīzes vai plāksnītes materiālus līmes atvērtajā laikā.

Lielformāta flīžu pielīmēšanai vai flīžu pielīmēšanai paaugstinātas slodzes vai lielu temperatūras svārstību apstākļos, mēs rekomendējam izmantot līmes ar īpaši augstu deformēšanās spēju (S2 klase), piemēram, UNIFIX-S3, vai UNIFIX-S3-fast.

AK7P var tikt lietots kopā ar elastifikatoru UNIFLEX-F, lai sasniegtu S2 deformācijas klasi.

Maisīšanas attiecības, īpaši liela deformācijas spēja (atbilst C2 S2 klasei saskaņā ar EN 12004, deformācija $> 5 \text{ mm}$):

25 kg AK7P

5 kg UNIFLEX-F ar 1,9 l ūdens

Norādījumi:

- Pielīmējot flīzes uz īpaši noslogotām pamatnēm, piemēram, uz balkoniem, terasēm, baseiniem, pielietot īpaši elastīgu hidroizolācijas sistēmu AQUAFIN-TBS (Hidroizolācija AQUAFIN-RS300, AQUAFIN-2K/M-PLUS, un īpaši elastīga līme, piemēram, UNIFIX-S3 vai UNIFIX-S3-fast)
- Pielietojot AK7P dabīgā akmens pielīmēšanai, ņemt vērā akmens ražotāja norādījumus, veikt izmēģinājumus.
- Lai novērstu mākslīgā akmens iespējamās deformācijas ūdens absorbcijas dēļ, ieteicams to pielīmēt ar epoksīda līmi ADODUR-DESIGN.
- Nepievienot ūdeni vai svaigu javu, kad līmjava jau ir sākusi cietēt. Tas var izraisīt stiprības samazināšanos.

- Cementa javas tiešais kontakts ar magnēzīta izlīdzinošo kārtu var izraisīt izlīdzinošās kārtas sadalīšanos ķīmiskās reakcijas rezultātā. Nepieļaut kapilāro grunts mitrumu ar attiecīgiem līdzekļiem. Magnēzīta pamatnei ir jābūt mehāniski noslīpētai un nogruntētai ar epoksīda grunti, piemēram, ASODUR-V360W ar maks. 5% ūdens pievienošanu. Grunti apkaisīt ar kvarca smilti (sk. tehnisko datu lapu).

- Gruntēt kalcija sulfāta izlīdzinošās kārtas ar ASO-Unigrund. Lai novērstu etringīta veidošanos uz kalcija sulfāta izlīdzinošajām kārtām, pielietot līmi UNIFIX-AEK, pamatnes mitrumam ir jābūt 1% (apsildāmās grīdas) un 1,4% (neapsildāmās grīdas) pēc karbīda higrometra metodes.

- Cietēšanas laikā aizsargāt AK7P no ūdens, atmosfēras apstākļiem un sala. Nelabvēlīgos apstākļos (zemas temperatūras, paaugstināts mitrums, u.t.t.) tas var aizņemt dažas dienas.

- Sargāt neapstrādājamās virsmas no AK-7P.

- Ievērot spēkā esošus normatīvos aktus flīžu un plāksnīšu pielīmēšanai.

Ievērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.
GISCODE: ZP1

